



Shell Ondina Oil

HUILE "PROCESS" POUR APPLICATIONS TECHNIQUES, MEDICINALES ET PHARMACEUTIQUES

- inodore, incolore et insipide
- répond aux exigences de US FDA CFR § 178.3620 et 178.3620(b)
- répond aux exigences de la Pharmacopée européenne 3
- convient pour la préparation de produits requérant une grande pureté
- non fluorescent à la lumière du jour

Essentiellement utilisées dans des applications non médicinales ou pharmaceutiques en cas d'exigences élevées en termes de couleur et de stabilité.

CARACTERISTIQUES

Les huiles Shell Ondina sont inodores, incolores et insipides et non fluorescentes à la lumière du jour.

APPLICATION

Les huiles Shell Ondina sont des huiles minérales de qualité médicinale/pharmaceutique. Exemples d'applications pratiques: matière première de produits cosmétiques, lotions, articles de toilette, emballages alimentaires comme plastifiant dans des étiquettes de prix, polystyrène et autres plastiques, plastifiant dans des matières thermoplastiques tels que le TPE (SSI, SEPS), TPV et d'autres articles hygiéniques, fluide porteur et plastifiant dans la production de pièces de rechange automobiles de qualité supérieure et dans des jouets.

COMPOSITION

Les huiles Shell Ondina sont des huiles " Procès " minérales de qualité supérieure qui se composent essentiellement d'hydrocarbures parafiniques et isoparafiniques subissant un raffinage très intensif.

SPECIFICATIONS

Les produits Shell Ondina répondent aux exigences suivantes :

Pharmacopée européenne 3^e Edition
Pharmacopée américaine 23^e Edition
US FDA § 172.878 ("White Mineral Oils") pour le contact alimentaire direct
US FDA § 178.3620(a) pour le contact alimentaire indirect
Spécifications FDA § 173.340, 175.105, 175.210, 175.230, 175.300, 176.170, 176.180, 176.200, 176.210, 177.1200, 177.2260, 177.2600, 177.2800, 178.3120, 178.3570, 178.3740, 178.3910 et 573.680
UK "The Mineral Hydrocarbon in Food Regulations 1966"
Bulletins BGA 38 et 155.

Shell Ondina 941 est en outre conforme à la directive 90/128/CEE concernant les matériaux plastiques et les articles qui peuvent entrer en contact avec des aliments.

RESULTATS DES ANALYSES

Ondina		909	913	917
couleur (ASTM)	ISO 2049	+30	+30	+30
densité à 15 °C,	kg/m ³ ISO 12185	825	839	854
indice de réfraction à 20 °C	ASTM D 1218	1,454	1,461	1,468
point d'éclair (Cleveland, vo),	°C ISO2592	125	135	200
point d'écoulement,	°C ISO 3016	-9	-12	-15
viscosité à 20 °C,	mPa.s ISO 3104	5,1	12,9	36
viscosité à 20 °C,	mm ² /s ISO 3104	6,2	15	42
viscosité à 40 °C,	mm ² /s ISO 3104	3,8	7,7	18
viscosité à 100 °C,	mm ² /s ISO 3104	-	2,3	3,7
répartition des atomes de carbone	DIN 51378 (mod)			
C/N (S-corr.)	%	36	35	34
C/P (S-corr.)	%	64	65	66
refractivity intercept (RI)	DIN 51378	1,0426	1,0429	1,0430
constante de viscosité-densité- (VGC)	DIN 51378	0,810	0,807	0,806
teneur en soufre,	%m ISO 14596	< 0,001	< 0,001	< 0,001
point d'aniline,	°C ISO 2977	88	98	106
perte par évaporation à (22h à 107 °C),	%m ASTM D 972	55	25	1
poids moléculaire,	g/mol ASTM D 2502		250	360
répartition du carbone distillé à 5 %, exigences de pureté pour huiles médicinales selon: EU Pharm,3; US Pharm 23; US FDA \$ 172.878, FDA \$ 178.3620(a).	ASTM D 2887 mod,	C 13	C 14	C 20
		pass	pass	pass

Ondina		927	929	933
couleur (ASTM)	ISO 2049	+30	+30	+30
densité à 15 °C,	kg/m ³ ISO 12185	865	872	879
indice de réfraction à 20 °C	ASTM D 1218	1,473	1,476	1,479
point d'éclair (Cleveland, vo),	°C ISO2592	205	215	225
point d'écoulement,	°C ISO 3016	-21	-21	-27
viscosité à 20 °C,	mPa.s ISO 3104	72	110	219
viscosité à 20 °C,	mm ² /s ISO 3104	83	127	250
viscosité à 40 °C,	mm ² /s ISO 3104	31	43	69
viscosité à 100 °C,	mm ² /s ISO 3104	5,1	6,	7,7
répartition des atomes de carbone	DIN 51378 (mod)			
C/N (S-corr.)	%	30	40	42
C/P (S-corr.)	%	70	60	58
refractivity intercept (RI)	DIN 51378	1,0434	1,0415	1,0410
constante de viscosité-densité- (VGC)	DIN 51378	0,795	0,812	0,813
teneur en soufre,	%m ISO 14596	< 0,001	< 0,001	< 0,001
point d'aniline,	°C ISO 2977	123	108	108
perte par évaporation à (22h à 107 °C),	%m ASTM D 972	< 0,1	0,6	0,4
poids moléculaire,	g/mol ASTM D 2502	530	400	415
répartition du carbone distillé à 5 %, exigences de pureté pour huiles médicinales selon: EU Pharm,3; US Pharm 23; US FDA \$ 172.878, FDA \$ 178.3620(a).	ASTM D 2887 mod,	C 28	C 22	C 23
		pass	pass	pass

Ondina			934	941
couleur (ASTM)		ISO 2049	+30	+30
densité à 15 °C,	kg/m ³	ISO 12185	866	868
indice de réfraction à 20 °C		ASTM D 1218	1,475	1,476
point d'éclair (Cleveland, vo),	°C	ISO 2592	240	260
point d'écoulement,	°C	ISO 3016	-12	-9
viscosité dynamique à 20 °C,	mPa.s	ISO 3104	185	268
viscosité à 20 °C,	mm ² /s	ISO 3104	214	310
viscosité à 40 °C,	mm ² /s	ISO 3104	68	94
viscosité à 100 °C,	mm ² /s	ISO 3104	8,9	11
répartition des atomes de carbone		DIN 51378 (mod)		
C/N (S-corr.)	%		31	30
C/P (S-corr.)	%		69	70
refractivity intercept (RI)		DIN 51378	1,0440	1,0434
constante de viscosité-densité (VGC)		DIN 51378	0,797	0,795
teneur en soufre,	%m	ISO 14596	< 0,001	< 0,001
point d'aniline,	°C	ISO 2977	120	123
perte par évaporation (22h à 107 °C),	%m	ASTM D 972	0,3	< 0,1
poids moléculaire,	g/mol	ASTM D 2502	485	530
répartition du carbone distillé à 5 %		ASTM D 2887 mod.	C 23	C 28
exigences de pureté pour huiles médicinales selon: EU Pharm,3; US Pharm 23; US FDA § 172.878, FDA § 178.3620(a).			pass	pass

REMARQUES

Le nombre d'applications possibles est extrêmement vaste et sensiblement plus grand que ce qui ressort des exemples précises. Pour obtenir des conseils concernant l'emploi des Shell Ondina dans une application spécifique, nous vous conseillons de prendre contact avec votre fournisseur.

Pour le graissage de machines de préparations alimentaires où il est impossible d'éviter le contact avec des produits alimentaires, nous conseillons d'utiliser les produits Shell Cassida.